

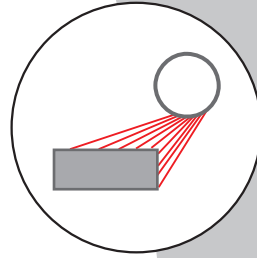
K

peskalniki z vrtečo mizo

shot blasting machines
with a rotating table

sandstrahlmaschinen
mit drehtisch

gostoltst 



Mizni stroji

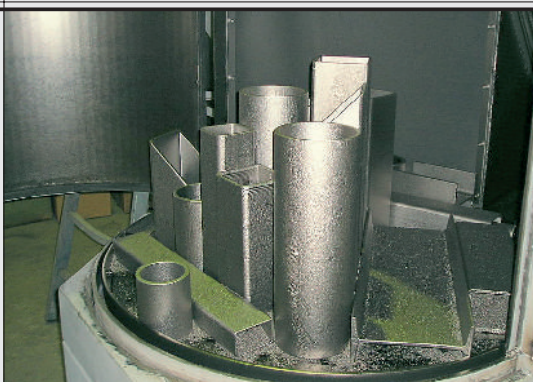
Table shot blasting machines

Tischmaschinen

Peskanje delov različnih oblik in dimenzij, odlitkov, odkovkov, prešanih delov, delov iz jeklenih ali barvastih kovin ter delov iz krhkih materialov, čiščenje površin, odstranjevanje livarskega peska in škake, utrjevanje površin, hrapavljenje površin pred barvanjem itd..., zaradi nizke cene, enostavne montaže in nekontinuiranega delovnega procesa, so posebej primerni za uporabo v maloserijski ali posamični proizvodnji.

Shot blasting parts of various shapes and dimensions, casts, forged parts, pressed parts, steel and non-ferrous metal parts and parts made from fragile materials, cleaning surface, removing casting sand and filings, consolidating the surface (microhandling), roughing the surface before colouring, etc.
They are especially suitable for use in small series and individual item production because of the low price, easy installation and discontinued operating process.

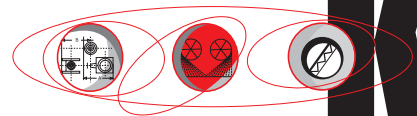
Strahlung von Teilen verschiedener Formen und Dimensionen, von Gussstücken, Schmiedestücken und Pressteilen, Teilen aus Stahl und Farbmehall, sowie Teilen aus zerbrechlichem Material, Reinigung von Oberflächen, Entfernung des Formsandes und des Zunders, Festigung von Oberflächen (Mikroschmieden), Aufrauen von Oberflächen vor der Färbung usw.
Wegen des niedrigen Preises, der einfachen Montage und des diskontinuierlichen Prozesses sind sie besonders für den Gebrauch in kleinen Serien und für Einzelproduktion geeignet.



Tehnični podatki

Technical data

Technische Daten



TIP STROJA - MACHINE TYPE - MASCHINENTYP	K2-650	K2-1200	K2-1600/2	K3-D-1	K6-2400
Nosilnost mize (kg) Table load capacity (kg) Tischtragfähigkeit (kg)	100	500	1000	1500	3000
Max. višina komada (mm) Max. piece height (mm) Max. Putzstückhöhe (mm)	do 150 up 150 bis 150	do 350 up 350 bis 350	600	do 900 up 900 bis 900	1000
Premjer delovne mize (mm) Working table diameter (mm) Arbeitstisch - Durchmesser (mm)	650	1200	1600	1600	2400
Skupna instalirana moč (kW) Total installed power (kW) Installierte Gesamtleistung (kW)	9	9	18	18,5	36
Premjer turbine (mm) Diameter of throwing wheel (mm) Durchmesser der Schleuderräder (mm)	300	300	300	380	380
Moč turbine (kW) Wheel capacity (kW) Leistung der Schleuderräder (kW)	5,5	7,5	2x7,5	15	2x15
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht des Maschine (kg)	980	3600	6100	9600	12300
Količina odsesanega zraka (m³/h) Exhausted air quantity (m³/h) Abgesaugte Luftmenge (m³/h)	1200	1500	3000	5000	7000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschub (inch)	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
A Višina max. (mm) Max. height (mm) Höhe max. (mm)	2550	3450	4450	4650	6000
B Širina max. (mm) Max. width (mm) Breite max. (mm)	1083	1857	2500	2320	3400
C Dolžina max. (mm) Max. length (mm) Länge max. (mm)	1297	1800	2655	3865	3650
D Dolžina z odprtimi vrati (mm) Length with door opened (mm) Länge mit geöff. Tür (mm)	1790	3100	3172	7840	4600
F Višina delovne mize (mm) Working table height (mm) Höhe des Arbeitstisches (mm)	800	830	850	900	950

Opis

Description

Beschreibung

Obdelovanci se naložijo na perforirano vrtljivo mizo. Velika vrata, npr. pri stroju K2-1600, omogočajo enostavno in hitro nakladanje obdelovancev.

Pri stroju K3-D je miza montirana na vratih stroja, kar omogoča nalaganje z dvigalom ali viličarjem po celotni površini mize. Tip stroja K3-D-2 ima dve mizi, ki omogočata istočasno peskanje obdelovancev v stroju in nakladanje ali obračanje obdelovancev pred strojem. Ohišje stroja je robustno in zaščiteno z materiali odpornimi na obrabo. Sistem za kontinuirano vračanje in čiščenje abraziva, skupaj z učinkovitimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov omogočajo visok učinek stroja.

Standardna oprema pri večjih strojih obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, timer, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, itd. Za peskanje odlitkov z večjo vsebovanostjo livarskega peska se lahko vgradi magnetni čistilec peska.

Treated objects are loaded on a perforated rotating table. A big door, e.g. as in the machine K2-1600 provide simple and fast loading. The machine K3-D has the table fitted to the machine's door, which enables loading with a hoist or fork-lift truck to the entire surface of the table. Machine type K3-D-2 has two tables, enabling simultaneous shot blasting of treated objects inside the machine and loading or turning treated objects in front of the machine.

The machine's housing is robust and protected by wear-resistant materials. High efficiency of the machine is enabled by the system for continued returning and cleaning of the abrasive, along with efficient turbines made from wear-resistant materials.

Standard equipment of larger machines includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, timer automatic or manual mode, automatic start-up of turbines, working-hours counter, etc.

For shotblasting cast containing larger quantities of casting sand a magnetic sand cleaner may be installed.

Die Werkstücke werden auf den perforierten Drehtisch gelegt. Die große Tür, z.B. bei der Maschine K2-1600, ermöglicht ein einfaches und schnelles Auflegen. Bei der Maschine K3-D ist der Tisch an der Maschinentür montiert, was das Auflegen mit einem Hebewerk oder einem Gabelstapler auf die gesamte Tischoberfläche ermöglicht. Der Maschinentyp K-3-D-2 hat zwei Tische, was parallel eine Strahlung der Werkstücke in der Maschine und das Auflegen oder das Drehen der Werkstücke vor der Maschine ermöglicht.

Das Maschinengehäuse ist robust und mit verschleißfestem Material geschützt. Das System für den kontinuierlichen Rückfluss und die Reinigung vom Scheuematerial ermöglichen gemeinsam mit den wirkungsvollen Turbinen aus verschleißfestem Material eine Hochleistung der Maschine.

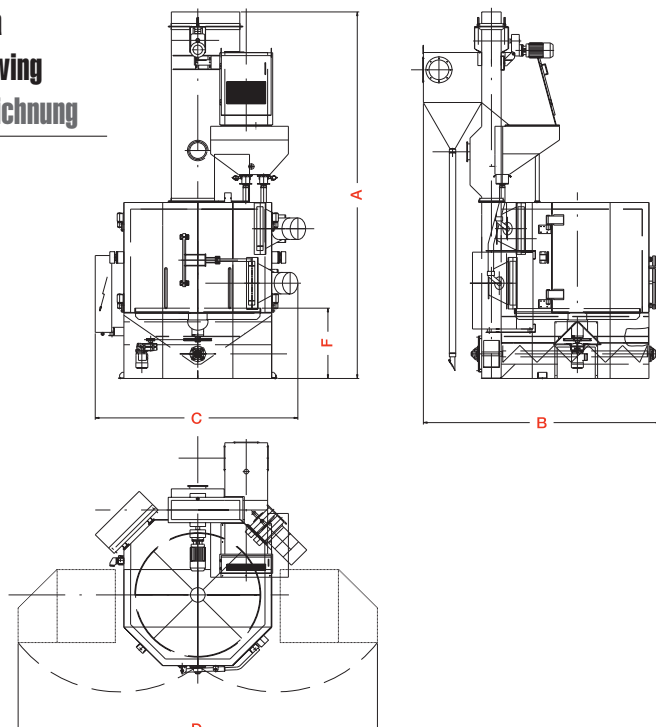
Die Standardausstattung bei den größeren Maschinen umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, Display, Timer, automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, Arbeitsstundenzähler usw.

Für die Strahlung von Gussstücken, die größere Mengen an Formsand enthalten, kann ein magnetischer Sandreiniger eingebaut werden.

Tehnična risba

Technical drawing

Technische Zeichnung



gostoltst

GOSTOL TST d.d.

Čigjinj 63
5220 Tolmin
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80
fax: 00386 5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.eu

www.gostol-tst.eu