

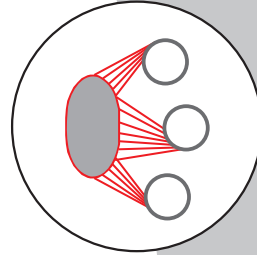
VKP

peskalniki z visečo progo

**shot blasting machines
with overhead conveyor**

**sandstrahlmaschinen mit
hängestrecke**

gostol**st** 



Pretočni stroji z vrtljivim kavljem

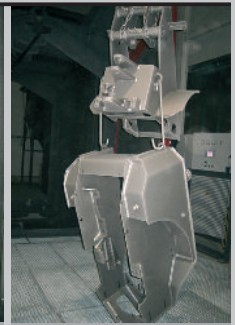
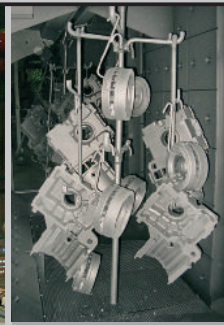
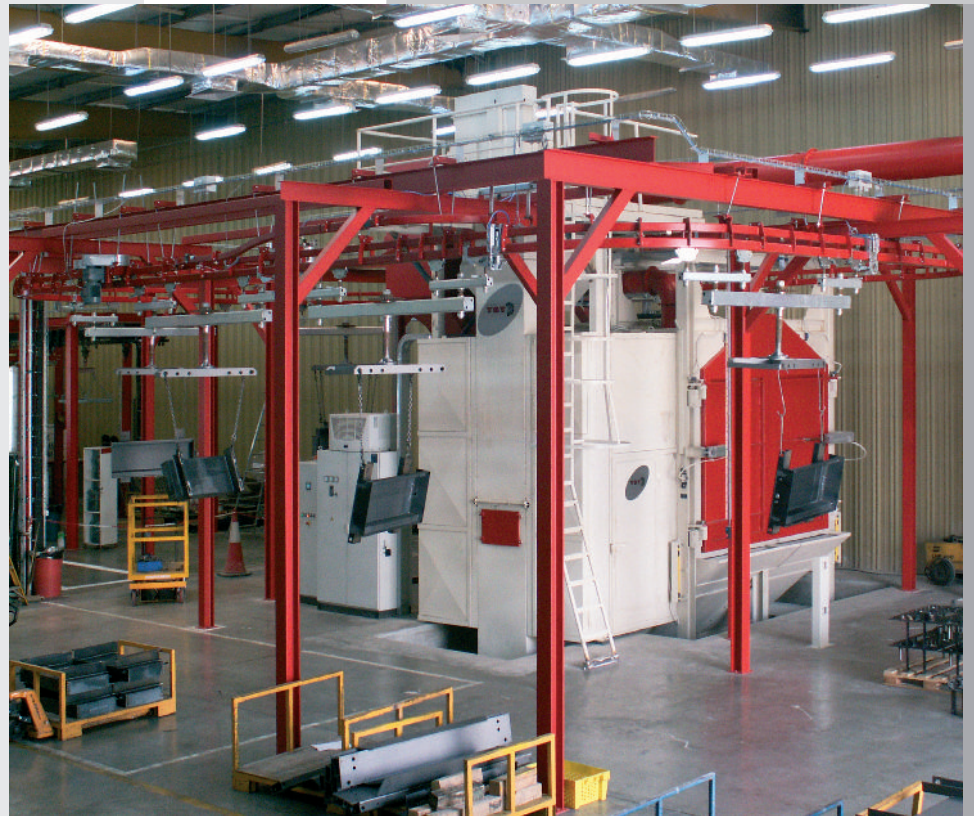
Free-flowing shot blasting machines with a rotating hook

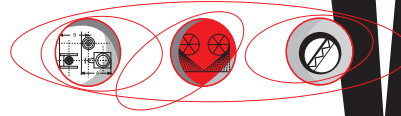
Durchlaufmaschinen mit Drehhaken

Odstranjevanje ostankov livarskega peska in jeder, odstranjevanje rjavine, odstranjevanje stare barve, odstranjevanje vidnih učinkov varjenja in plamenskega rezanja, odstranjevanje oksidne plasti po termični obdelavi, raziglevanje (tlačni liv, utopno kovanje, izsekavanje,...), mikrokovanje (večanje trdote površine, zmanjševanje vpliva površinskim mikrozarez,...), priprava na površinsko zaščito (barvanje, emajliranje, galvaniziranje,...), spreminjanje vizualnega izgleda površine (matiranje,...), peskanje odlitkov, varjenih konstrukcij ter hladno ali vroče preoblikovanih delov, zahtevnih oblik, težkih od 5 kg do 10000 kg, izdelanih v srednjih in velikih serijah.

Removing remains of casting sand and cores, removing rust, removing old paint, removing visible signs of welding and noble cutting, removing oxidised layer caused by thermal treatment, deburring (pressure casting, sink forging, cutting, ...), microhandling (increasing surface solidity, reducing the impact of surface microcuts,...), preparing for surface protection (colouring, enamelling, galvanising, ...), changing visual look of the surface (glossing,...), shot blasting of casts, welded constructions and parts remodelled cold or hot of complicated forms, weighing from 5 to 10,000 kg, manufactured in medium and large series

Entfernung von Resten des Formsandes und der Kerne, Entfernung von Rost, alter Farbe, von sichtbaren Schweißstellen und sichtbaren Stellen des Brennschneidens, Entfernung von Oxidschichten nach der thermischen Behandlung, Abschleifen (Pressguss, Gesenkschmieden, Ausstechen,...), Mikroschmieden (Stärkung der Oberflächenfestigkeit, Minderung des Einflusses, Oberflächenschutz (Färbung, die Emallieren, Galvanisierung, ...), Veränderung des visuellen Aussehens der Oberfläche (Mattierung,...), Strahlung von Gussstücken, Schweißkonstruktionen, kalt oder heiß geformten Teilen, von anspruchsvollen Formen, von 5 kg bis 10000 kg Gewicht, gefertigt in mittelgroßen und großen Serien.





Tehnični podatki Technical data Technische Daten

TIP STROJA - MACHINE TYPE - MASCHINENTYP

	VKP - 1000 MS		VKP - 1200 MS		VKP - 1600 MS		VKP - 2200 MS		VKP - 3000 MS	
Max. dimenzije peskanecv $\varnothing \times b$ (mm) Max. workpiece dimensions $\varnothing \times b$ (mm) Max. Putzstückabmessungen $\varnothing \times b$ (mm)	$\varnothing 1000 \times 1200$		$\varnothing 1200 \times 1600$		$\varnothing 1600 \times 2200$		$\varnothing 2200 \times 2000$		$\varnothing 3000 \times 3000$	
Število turbin Number of wheels Anzahl der Schleuderräder	2	2	3	3	4	4	4	4	4	4
Moč motorja turbin (kW) Wheel motor power (kW) Leistung der Schleuderradmotoren (kW)	11	15	15	22	15	15	15	15	15	22
Max. nosilnost kljuke (kg) Max. hook load (kg) Max. Hakenbelastung (kg)	1000		2000		3000		5000		10000	
Skupna instalirana moč (kW) Total installed power (kW) Installierte Gesamtleistung (kW)	29	41	52	77	72	75	72	75	72	105
Količina odsesanega zraka (m ³ /h) Exhausted air quantity (m ³ /h) Abgesaugte Luftmenge (m ³ /h)	8000	8000	10000	10000	15000	15000	18000	18000	22000	22000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschub (inch)	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
A Višina max. (mm) Max. height (mm) Höhe max. (mm)	5000	6500	5500	7000	6200	7700	6400	7700	7200	8700
B Širina max. (mm) Max. width (mm) Breite max. (mm)	4800	4800	5000	5000	5800	5800	6000	6000	7000	7000
C Dolžina max. (mm) Max. length (mm) Länge max. (mm)	6000	6000	8000	8000	9000	9000	10000	10000	10000	12000
D Dolžina temeljev (mm) Length of foundations (mm) Länge der Fundamente (mm)	2400	2400	2600	2600	3000	3000	3600	3600	4400	4400
E Širina temeljev (mm) Width of foundations (mm) Breite der Fundamente (mm)	4300	4800	4500	3000	5300	5800	5500	6000	7500	7000
F Globina temeljev (mm) Depth of foundations (mm) Tiefe der Fundamente (mm)	1500	1800	1600	1900	1800	2100	2000	2300	2000	2300

VKP - Pretočni čistilni stroj Continuous shotblasting machine Durchlaufstrahlmaschine

VKP ... MS

Pretočni čistilni stroj z magnetnim separatorjem

Continuous shotblasting machine with magnetic separator

Durchlaufstrahlmaschine mit Magnetseparator

Opis Description Beschreibung

Obdelovance se obeša posamično ali v grozdih na vrtljive kavlje na viseči zaključeni progi, ki vodi skozi peskalni stroj. Med peskanjem se obdelovanci v curku peskalnega sredstva vrtijo ter pomikajo naprej ali nazaj, kar omogoča učinkovito obdelavo.

Ohišje peskalnika je zaščiteno z obrabo-odpornim manganskim jeklom ali v celoti izdelano iz manganskega jekla ter dodatno zaščiteno na najbolj izpostavljenih mestih. Sistem za neprekinjeno vračanje in čiščenje peskalnega sredstva, skupaj z učinkovito regulacijo vrtljivosti turbinami iz obrabo-odpornih materialov, omogoča visok učinek peskalnega stroja.

Peskalni stroj, ki je namenjen čiščenju odlitkov z ostanki livarskega peska in jeder, je opremljen z vibracijskim transporterjem, s sitom in magnetnim čistilcem peskalnega sredstva.

Velikost peskalnega stroja, število in moč peskalnih turbin, vrsta in potek viseče proge, nosilnost in število vrtljivih kavljev, dvigalo kavlja ter frekvenčna regulacija vrtljivosti turbin, se izvede glede na potrebe in zahteve kupca.

Treated objects are hanged individually or in a cluster to revolving hooks on a hanging closed conveyor going through the shot blasting machine. In the process of shotblasting the treated objects revolve and move back and forth in a jet of abrasive which provides efficient treatment.

The machine's housing is protected by wear-resistant manganese steel or entirely made of manganese steel and additional protection of the most exposed parts. High efficiency of the machine is provided by the system for continued returning and cleaning of the shot blasting agent, along with efficient blasting turbines made from wear-resistant materials.

The shot blasting machine intended for cleaning casts having remains of casting sand and cores, is equipped with a vibration conveyor with a sieve and magnetic cleaner of the shot blasting agent.

The shot blasting machine's size, number and power of turbines, type and course of the hanging conveyor, capacity and number of revolving hooks, hook's hoist and frequency regulation of turbine's revolutions are done in accordance with the needs and specifications of the buyer.

Die Werkstücke werden einzeln oder in einem Gießbaum auf die Drehhaken aufgehängt, die sich auf der geschlossenen Hängestrecke befinden, die durch die Maschine führt. Während der Strahlung drehen sich die Werkstücke und bewegen sich im Strahl des Strahlmittels vorwärts und rückwärts, was eine wirkungsvolle Bearbeitung ermöglicht.

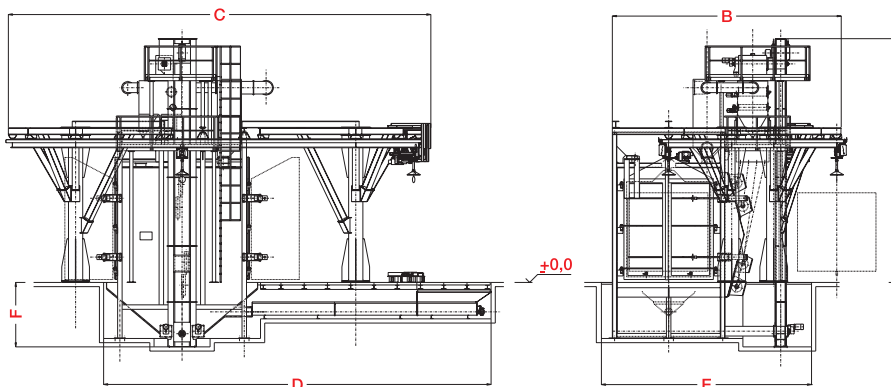
Das Maschinengehäuse ist mit verschleißfestem Manganstahl geschützt oder ganz aus Manganstahl gefertigt. Die am intensivsten ausgesetzten Teile sind ebenfalls zusätzlich geschützt.

Das System für den kontinuierlichen Rückfluss und die Reinigung vom Strahlmittel ermöglichen gemeinsam mit den wirkungsvollen Strahlerturbinen aus verschleißfestem Material eine Hochleistung der Maschine.

Die Sandstrahlmaschine, die für die Reinigung der Gussstücke von Resten des Formsand und der Kerne dient, ist mit einem Vibrationstransporter, mit einem Sieb und einem Magnetreiniger des Strahlmittels ausgestattet.

Die Größe der Strahlmaschine, die Zahl und die Kraft der Strahlerturbinen, die Form und der Verlauf der Hängestrecke, die Tragkraft und die Zahl der Drehhaken, das Hebewerk des Hakens und die Frequenzregulierung der Turbinendrehungen werden je nach Bedarf und Wünschen des Auftraggebers angepasst.

Tehnična risba Technical drawing Technische Zeichnung



gostol^{tst}

GOSTOL TST d.d.

Čigjinj 63
5220 Tolmin
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80
fax: 00386 5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.eu

www.gostol-tst.eu