

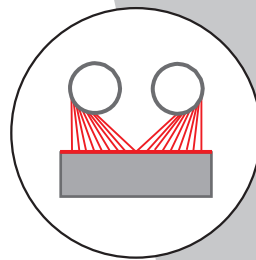
PC

peskalniki z valjčnim transporterjem

shot blasting machines with roller conveyor

sandstrahlmaschinen mit rollenförderer

gostoltst 



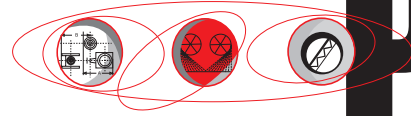
Pretočni stroji za peskanje cevi in okroglih proizvodov
Free-flowing shot blasting machines for blasting cylindrical elements
Durchlaufmaschinen für die Strahlung von Rohren

Kontinuirano peskanje korodiranega sloja in šlake s površine cevi, okroglih profilov, plinskih jeklenk in drugih cilindričnih elementov z različnimi vrstami abraziva, lažje ter hitreše rezanje in varjenje jeklenih polizdelkov s čisto površino, večkratno povečevanje trajnosti površinsko zaščitnih nanosov, npr. barve, emajla, izboljševanje strukture površine obdelovancev.

Continued shot blasting of the corroded layer and filings from tubes' surface, round sections, gas steel bottles and other cylindrical elements with different types of abrasive, easier and faster cutting and welding of steel semi-finished products with clean surface, multiple increase in durability of surface-protective applications, e.g. colour, enamel, improving structure of the surface of treated objects.

Kontinuierliche Strahlung von korrodierten Schichten und des Zunders von Rohroberflächen, von runden Profilen, Stahlflaschen und anderen Zylinderelementen mit verschiedenen Scheuermitteln. Einfacheres und schnelleres Schneiden und Verschweißen von Halbfertigprodukten aus Stahl mit reiner Oberfläche, mehrfache Stärkung der Beständigkeit des Oberflächenschutzanstrichs, z.B. der Farbe, des Emails, sowie Strukturverbesserung der Werkstückoberfläche.





Tehnični podatki Technical data Technische Daten

TIP STROJA - MACHINE TYPE - MASCHINENTYP	PC-114	PC-120	PC-160	PC-320	PC-500	PC-800	PC-1200
Max. premer cevi (mm) Max. diameter of tubes (mm) Max. Durchmesser der Rohre (mm)	114	120	160	320	500	800	1200
Max. hitrost pretoka (m/min) Max. pass speed (m/min) Max. Durchlaufgeschwindigkeit (m/min)	8,7	9	10	8	6,2	3,2	5,8
Min. hitrost pretoka (m/min) Min. pass speed (m/min) Min. Durchlaufgeschwindigkeit (m/min)	2,6	2,5	3	2,2	2,5	2	1,4
Instalirana moč (kW) Installed power (kW) Installierte Leistung (kW)	11	18,5	30	66	66	66	66
Tip transporta Type of transport Transporttyp	valjčki rollers rolle	valjčki rollers rolle	valjčki rollers rolle	valjčki rollers rolle	valjčki rollers rolle	valjčki rollers rolle	valjčki rollers rolle
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht der Maschine (kg)	3100	3240	3600	4500	6500	7400	9600

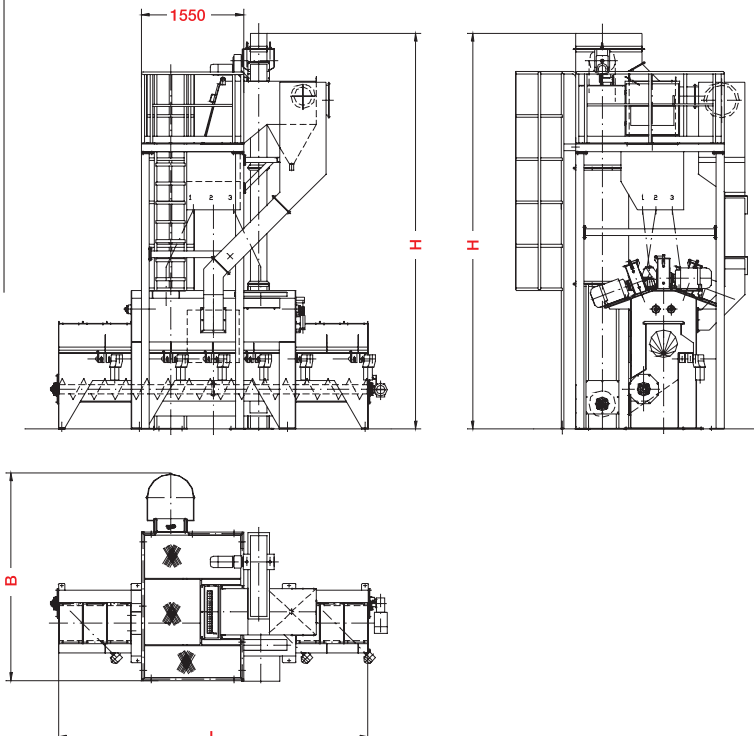
Opis Description Beschreibung

Obdelovanci se pomikajo skozi stroj po konični valjčni progi ali po progi s poševno postavljenimi kolesi. Taka oblika proge zagotavlja istočasno rotacijsko in translacijsko gibanje izdelka skozi stroj, kar je pogoj za enakomerno opeskanje površino. Turbine izdelane iz obrabo-odpornih materialov, moči od 5,5 do 30 kW zagotavljajo učinkovito in kvalitetno peskanje. Robustno ohišje stroja je v peskalnem delu zaščiten z obrabo-odpornimi ščiti iz manganskega jekla. Vstopna in izstopna tesnilna komora s serijo gumijastih zaves zadržita abraziv v stroju. Polžni transporterji, elevator ter čistilec peska omogočajo vračanje in neprestano čiščenje abraziva. Standardna oprema strojev obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, frekvenčni pretvornik pogona valjčnice, itd. Stroji se lahko, skupaj s sušilno komoro avtomatsko barvalno komoro, sušilnim tunelom vgradijo v visoko produktivne linije za nanos temeljne barve.

Treated objects move through the machine on conical cylindrical conveyor or on conveyor with askew wheels. Such form of the conveyor provides simultaneous rotation and transition movement of the product through the machine, which is a condition for evenly blasted surface. Turbines made from wear-resistant materials, with power from 5.5 to 30 kW provide efficient and quality shot blasting. The shot blasting part of the machine's robust housing is protected by wear-resistant shields made from manganese steel. Entry and exit seals chamber with a series of rubber screens keep the abrasive inside the machine. Screw conveyor, an elevator and sand cleaner provide returning and continuing cleaning of the abrasive. Standard equipment includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, automatic or manual mode, automatic start-up of turbines, working-hours counter, variable frequency drive of the cylinder drive, etc. Machines may be built into highly productive lines for basic colour application, including drying chamber, automatic colouring chamber and drying tunnel.

Die Werkstücke bewegen sich mithilfe des kegelförmigen Rollenförderers oder der Strecke mit schräg gestellten Rädern durch die Maschine. So eine Form der Strecke sichert gleichzeitig eine Drehbewegung und das Schieben des Werkstückes durch die Maschine, was die Bedingung für eine gleichmäßig gestrahlte Oberfläche ist. Die Turbinen aus verschleißfesten Materialien, mit einer Leistung von 5,5 – 30 KW, sichern eine wirkungsvolle und hochwertige Strahlung. Das robuste Maschinengehäuse ist im Strahlungsteil mit verschleißfesten Schildern aus Manganstahl geschützt. Die Eingangs- und Ausgangsdichtungskammer mit einer Serie von Gummivorgängen halten das Scheuermaterial in der Maschine zurück. Die Schneckentransporter, der Aufzug und der Sandreiner ermöglichen den Rückgang und eine dauerhafte Reinigung vom Scheuermaterial. Die Standardausstattung der Maschine umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, ein Display, automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, Arbeitsstundenzähler, Umrichter des Rollgangtriebs, usw. Die Maschinen können gemeinsam mit der Trocknungskammer, der automatischen Färbungskammer und dem Trocknungstunnel in hochproduktive Linien für das Auftragen der Grundfarbe eingebaut werden.

Tehnična risba Technical drawing Technische Zeichnung



gostoltst

GOSTOL TST d.d.

Čigjinj 63
5220 Tolmin
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80
fax: 00386 5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.eu

www.gostol-tst.eu