

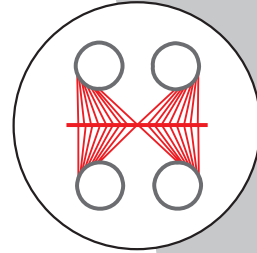
P

peskalniki z valjčnim transporterjem

shot blasting machines with roller conveyor

sandstrahlmaschinen mit rollenförderer

gostol**st** 



Pretočni stroji z valjčnico

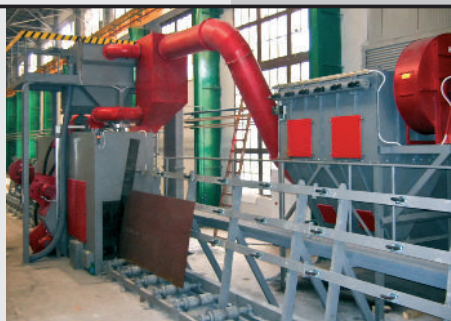
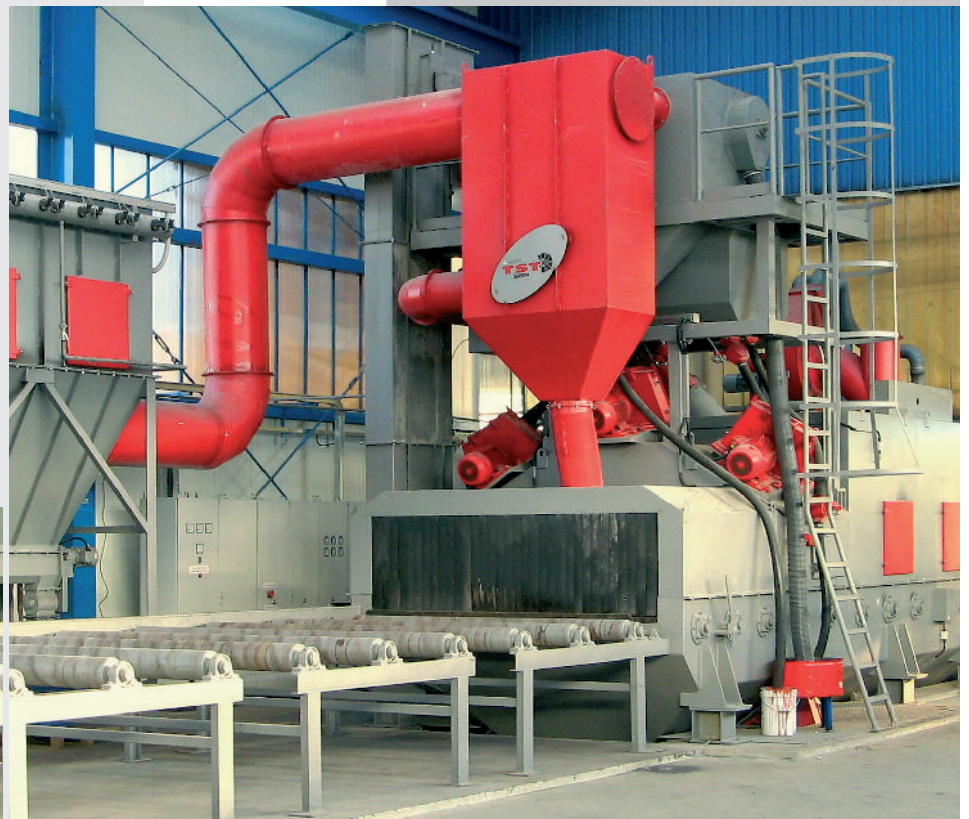
Free-flowing shot blasting machines with rollers

Durchlaufmaschinen mit Rollgang

Kontinuirano peskanje korodiranega sloja in šlake s pločevine, profilov, preprostih konstrukcij ter gredic z različnimi vrstami abraziva, lažje ter hitreje rezanje in varjenje jeklenih polizdelkov s čisto površino, večkratno povečevanje trajnosti površinsko zaščitnih nanosov, npr. barve, emajla, izboljševanje strukture površine obdelovancev.

Continued shot blasting of the corroded layer and filings from sheet metal, sections, simple constructions and small shafts with different types of abrasive, easier and faster cutting and welding of steel semi-finished products with clean surface, multiple increase in durability of surface-protective applications, e.g. colour, enamel, improving structure of the surface of treated objects.

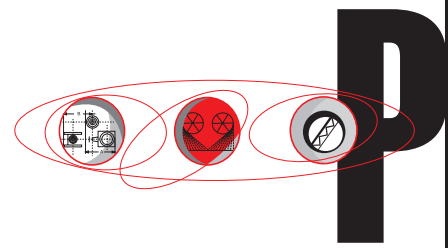
Kontinuierliche Strahlung von korrodierten Schichten und des Zunders vom Blech, von Profilen, von einfachen Konstruktionen und von Barren mit verschiedenen Scheuermitteln. Einfacheres und schnelleres Schneiden und Verschweißen von Halbfertigprodukten aus Stahl mit reiner Oberfläche, mehrfache Stärkung der Beständigkeit des Oberflächenschutzanstrichs, z.B. der Farbe, des Emails, und Strukturverbesserung der Werkstückoberfläche.



Tehnični podatki

Technical data

Technische Daten



TIP STROJA - MACHINE TYPE - MASCHINENTYP

P-600-4 P-1000 P-1250-4 P-1600-4 P-2000-6 P-2500-6 P-3000-8 P-4000-8

Max. delovna širina za pločevine (mm) Max. working width for plates (mm) Max. Arbeitsbreite für Bleche (mm)	600	1000	1250	1600	2000	2500	3000	4000
Max. delovna širina za profile (mm) Max. working width for profiles (mm) Max. Arbeitsbreite für Profile (mm)	400	700	800	1200	1200	1800	2000	2000
Max. delovna višina za profile (mm) Max. working height for profiles (mm) Max. Arbeitshöhe für Profile (mm)	400	400	400	500	500	600	600	600
Višina valjčne proge (mm) Height of roller conveyor (mm) Höhe des Rollgangs (mm)	1037	1100	1150	1000	1000	1000	915	1000
Hitrost pretoka (m /min) Pass speed (m /min) Durchlaufgeschwindigkeit (m /min)	0,5-3,0	0,4-2,6	0,4-2,4	0,5-3,2	0,4-3,0	0,4-3,0	0,4-3,2	0,5-3,0
Instalirana moč (kW) Installed power (kW) Installierte Leistung (kW)	38,5	47	59	80	96	100,5	176	230
Moč turbin (kW) Abrasive throwing wheel power (kW) Leistung der Schleuderräder (kW)	4 x 7,5	4 x 7,5	4 x 11	4 x 15	6 x 11	6 x 11	8 x 15	8 x 18
Premer turbin (mm) Diameter of throwing wheels (mm) Durchmesser der Schleuderräder (mm)	300	300	380	380	380	380	380	380
Čiščenje peska Removing of abrasive Sandabscheidung	podpih blower Gebläse	podpih blower Gebläse	ščetka +podpih rot brushes + blower Bürste + Gebläse	ščetka +podpih rot brushes + blower Bürste + Gebläse	ščetka +podpih rot brushes + blower Bürste + Gebläse	ščetka +podpih rot brushes + blower Bürste + Gebläse	ščetka +podpih rot brushes + blower Bürste + Gebläse	ščetka +podpih rot brushes + blower Bürste + Gebläse
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht der Maschine (kg)	7000	9000	11200	15500	19600	22500	26000	38000
Količina odesanega zraka (m ³ /h) Exhausted air quantity (m ³ /h) Abgesaugte Luftmenge (m ³ /h)	6000	8500	9000	11000	14000	17000	24000	33000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschluß (inch)	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
A Širina stroja (mm) Width of machine housing (mm) Breite des Maschinengehäuses (mm)	2100	3150	3495	4300	5370	5500	5600	7600
B Dolžina stroja (mm) Machine length (mm) Länge der Maschine (mm)	4600	5600	5200	5600	6500	7150	7900	9000
C Višina stroja (mm) Machine height (mm) Höhe der Maschine (mm)	4000	5400	5200	5800	6250	6500	6300	7000
D Max. širina temeljev (mm) Max. width of foundations (mm) Max. Fundamentenbreite (mm)				4800	5100	5350	6430	7450
E Max. dolžina temeljev (mm) Max. length of foundations (mm) Max. Fundamentenlänge (mm)				5890	6430	6500	7100	9360
F Max. globina temeljev (mm) Max. depth of foundations (mm) Max. Fundamenttiefe (mm)				1250	2100	2200	2000	2800

Opis

Description

Beschreibung

Obdelovanci se pomikajo skozi stroj po valjni progi. Turbine so izdelane iz obrabo-odpornih materialov, moči 5,5 – 30 kW, ki zagotavljajo učinkovito peskanje. Robustno ohišje stroja je v peskalnem delu zaščiteno z obrabo-odpornimi ščiti iz manganskega jekla. Vstopna tesnilna komora s serijo gumijastih zaves in izhodna čistilna komora zadržijo abraziv v stroju. Rotirajoča ščetka in visokotlačni ventilator odstranijo abraziv z obdelovanca pred izhodom iz stroja. Polžni transporterji, elevator in čistilec peska omogočajo vračanje in neprestano čiščenje abraziva. Standardna oprema strojev obsega: PLC Klockner Moeller ali Siemens, display, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, frekvenčni pretvornik pogona valjčnice, itd.

Poleg navedenih strojev nudimo tudi že razvite stroje P-500, P-1000 x 800, P-2000 x 1000, P-2000 x ø 1500, P-2500 x 1000, P-2800 x 1500, P-3200 x 1600, P-3500 x 1200 ter specialne stroje za peskanje paličnega materiala, cevi, jeklenk (konusni valjčki), sodov, in specialne stroje po želji naročnika. Stroji se lahko, skupaj s sušilno komoro, avtomatsko barvalno komoro in sušilnim tunelom vgradijo v visoko produktivne linije za nanos temeljne barve.

Treated objects move through the machine on a roller conveyor. Turbines made from wear-resistant materials with power from 5.5 to 30 kW provide efficient shot blasting. The shot blasting part of the machine's robust housing is protected by wear resistant shields made from manganese steel. Entry seals chamber with series of rubber screens and the exit cleaning chamber keep the abrasive inside the machine. Rotating brush and high-pressure fan remove the abrasive from the treated object before it exits the machine. Screw conveyors, an elevator and sand cleaner provide returning and continuing cleaning of the abrasive. Standard equipment includes: PLC Klockner Moeller or Siemens, display, automatic or manual mode, automatic start-up of turbine, working hours counter, variable frequency drive of the cylinder drive, etc. In addition to the above mentioned machines we also offer already developed machines P-500, P-1000 x 800, P-2000 x 1000, P-2000 x ø 1500, P-2500 x 1000, P-2800 x 1500, P-3200 x 1600, P-3500 x 1200 and special machines for shot blasting rod materials, tubes, steel bottles (conical cylinders), vats and special machines by order.

Machines may be built into highly productive lines for basic colour application, including drying chamber, automatic colouring chamber and drying tunnel.

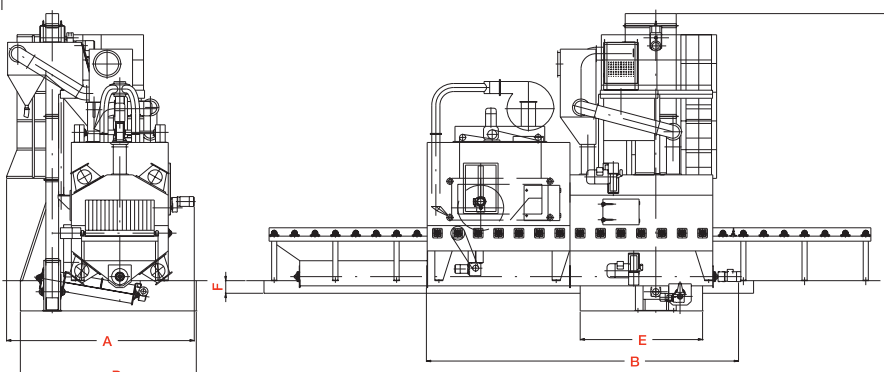
Die Werkstücke bewegen sich mithilfe des Rollenförderers durch die Maschine. Die Turbinen aus verschleißfesten Materialien, mit einer Leistung von 5,5 – 30 kW, sichern eine wirkungsvolle Strahlung. Das robuste Maschinengehäuse ist im Strahlungsteil mit verschleißfesten Schildern aus Manganstahl geschützt. Die Eingangsdichtungskammer mit einer Serie von Gummivorhängen und die Ausgangsreinigungskammer halten Scheuermaterial in der Maschine zurück. Die rotierende Bürste und der Hochdruckventilator entfernen das Scheuermaterial vom Werkstück vor dem Ausgang aus der Maschine. Die Schneckentransporter, der Aufzug und der Sandreiniger ermöglichen den Rückgang und eine dauerhafte Reinigung vom Scheuermaterial. Die Standardausstattung der Maschine umfasst: PLC Klockner Moeller oder Siemens, ein Display, automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, Arbeitsstundenzähler, Umrichter des Rollgangtriebs, usw.

Außer den angeführten Maschinen bieten wir noch andere schon entwickelte Maschinen P-500, P-1000 x 800, P-2000 x 1000, P-2000 x ø 1500, P-2500 x 1000, P-2800 x 1500, P-3200 x 1600, P-3500 x 1200 und Spezialmaschinen für die Strahlung von Stabmaterial, Rohren, Stahlfaschen (Kegelrollen), Fässern, sowie Spezialmaschinen nach Wunsch des Auftraggebers. Die Maschinen können gemeinsam mit der Trocknungskammer, der automatischen Färbungskammer und dem Trocknungstunnel in hochproduktive Linien für das Auftragen der Grundfarbe eingebaut werden.

Tehnična risba

Technical drawing

Technische Zeichnung



gostolst

GOSTOL TST d.d.

Čigjinj 63
5220 Tolmin
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80
fax: 00386 5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.eu

www.gostol-tst.eu