

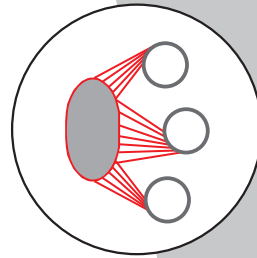
VK

**peskalniki
z visečo progo**

**shot blasting machines
with overhead conveyor**

**sandstrahlmaschinen mit
hängestrecke**

gostol**st** 



Stroji z vrtljivim kavljem

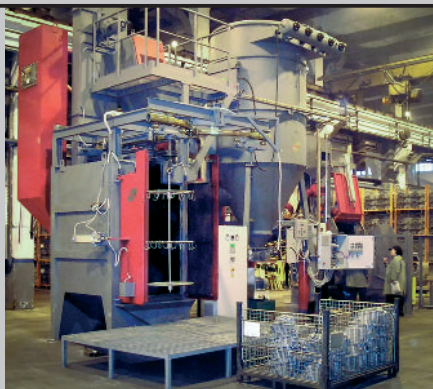
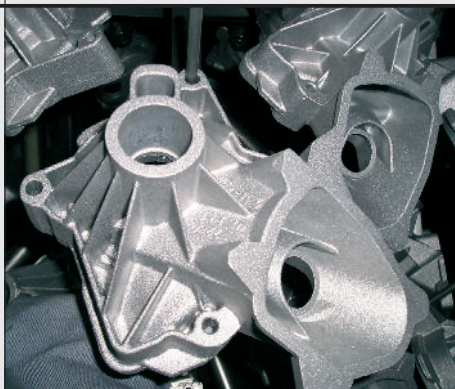
Shot blasting machines with a rotating hook

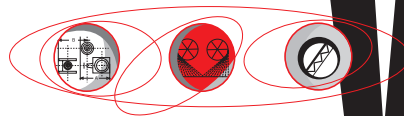
Maschinen mit Drehhaken

Peskanje odlitkov, varjenih konstrukcij, kovanih in prešanih delov, hladno ali vroče preoblikovanih ter raznolikih in kompliciranih oblik, jeklenk, vzmeti, itd. (težkih od 1 kg do 5.000 kg ali več, izdelanih v manjših in srednjih serijah), čiščenje površin, odstranjevanje livarskega peska in škaje, utrjevanje površin (mikrokovanje), hrpavljenje površin pred barvanjem, itd.

Shot blasting of casts, welded constructions, forged and pressed parts, remodelled cold or hot and of various complicated forms, steel bottles, springs, etc. (weighing from 1 to 5.000 kg or more, manufactured in smaller and medium series), cleaning surface, removing casting sand and fillings and consolidating the surface (microhandling), roughing the surface before colouring, etc.

Strahlung von Gussstücken, Schweißkonstruktionen, Schmied- und Pressteilen, kalt oder heiß geformten, sowie verschiedenen komplizierten Formen, von Stahlfaschen, von Federn usw., (von 1 kg bis 5.000 kg Gewicht oder schwerer, gefertigt in kleineren oder mittelgroßen Serien), Reinigung von Oberflächen, Entfernung des Formsandes und des Zunders, Festigung von Oberflächen (Mikroschmieden), Aufrauen von Oberflächen vor der Färbung usw.





Tehnični podatki Technical data Technische Daten

TIP STROJA - MACHINE TYPE - MASCHINENTYP VK-600-2 VK-900-2 VK-1200-3 VK-1600-3 VK-1600-4 VK-1700-3 VK-1700-4 VK-3000-4 VK-5000-7

Max. obremenitev kavlje (kg) Max. hook loading capacity (kg) Max. Hakenbelastung (kg)	350	500	1000	3000	1000	1000	500	3000	4000
Max. dimenzije komadov ø x H (mm) Max. piece dimensions ø x H (mm) Max. Putzstückabmessungen ø x H (mm)	600 x 1000	900 x 1500	1200 x 2000	1600 x 2000	1600 x 3200	1700 x 2000	1700 x 2500	3000 x 4000	5000 x 5500
Instalirana moč (kW) Installed power (kW) Installierte Leistung (kW)	10,8	18	28	66	34	27	48	106	136
Moč turbin (kW) Abrasive throwing wheel power (kW) Leistung der Schleuderräder (kW)	2 x 4	2 x 7,5	3 x 7,5	3 x 15	4 x 7,5	3 x 7,5	4 x 11	6 x 15	7 x 15
Prem. turbin (mm) Diam. of throw. wheels (mm) Durchmesser der Schleuderräder (mm)	300	300	300	380	300	300	380	380	380
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht der Maschine (kg)	2600	4900	7000	10550	12500	9800	11400	40000	69500
Količina odses. zraka (m³/h) Exhausten air quantity (m³/h) Abgesaugte Luftmenge (m³/h)	2100	5000	7000	10000	10000	8000	10000	25000	25000
Priključek kompr. zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschub (inch)	1/4	1/4	1/4	1/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
A Širina stroja (mm) Width of mach.housing (mm) Breite des Maschinengehäuses (mm)	2700	3150	6700	4450	5750	4500	4100	5200	8700
B Dolžina stroja (mm) Machine length (mm) Länge der Maschine (mm)	3050	4050	5340	6400	6350	6330	6330	11300	13500
C Višina stroja (mm) Machine height (mm) Höhe der Maschine (mm)	3900	5300	5050	5200	4250	5250	5950	10900	10500
D Max. širina temeljev (mm) Max. width of found. (mm) Max. Fundamentenbreite (mm)				4500	6350	4100	4300	5500	7500
E Max. dolžina temeljev (mm) Max. length of found. (mm) Max. Fundamentlänge (mm)				3150	1600	4500	4500	8500	10600
F Max. globina temeljev (mm) Max. depth of found. (mm) Max. Fundamenttiefe (mm)				1500	1650	1000	1100	3200	2000

Opis Description Beschreibung

Obdelovanci se obesijo posamično ali v grozdu na vrtljivi kavlji in po I, Y ali krožni progi transportirajo v stroj. Vrtenje obdelovancev v curku abraziva omogoča učinkovito obdelavo tudi težje dostopnih površin. Ohišje stroja je zaščiteno z obrabo-odpornim manganskim jeklom ali izdelano v celoti iz manganskega jekla in dodatno zaščiteno na najbolj izpostavljenih delih. Sistem za kontinuirano vračanje in čiščenje abraziva skupaj z učinkovitimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov omogočajo visok učinek stroja. Standardna oprema pri večjih strojih obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, timer, avtomatski ali ročni način dela, pnevmatske cilindre na vratih, vrtenje kavlja, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, itd. Stroji se lahko izdelajo po želji naročnika, pri čemer se prilagodi velikost, število in moč turbin, oblika viseče proge, nosilnost in število vrtljivih kavljev, Dvigalo kavlja in pogon vozička se lahko izdelata glede na potrebe kupca. Stroj je lahko opremljen z magnetnim separatorjem, vibracijskim transporterjem in frekvenčnim pretvornikom za turbine.

Treated objects are hanged individually or in a cluster to the revolving hook and transported to the machine via I, Y or circular conveyor. Revolving of treated objects in a jet of abrasive provides efficient treatment of less accessible parts of their surface.

The machine's housing is protected by wear-resistant manganese steel or entirely made of manganese steel and additional protection of the most exposed parts. High efficiency of the machine is provided by the system for continued returning and cleaning of the abrasive, along with efficient turbines made from wear-resistant materials.

Standard equipment of larger machines includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, timer, automatic or manual mode, pneumatic cylinders on the door, revolving hooks, automatic start-up of turbines, working-hours counter, etc.

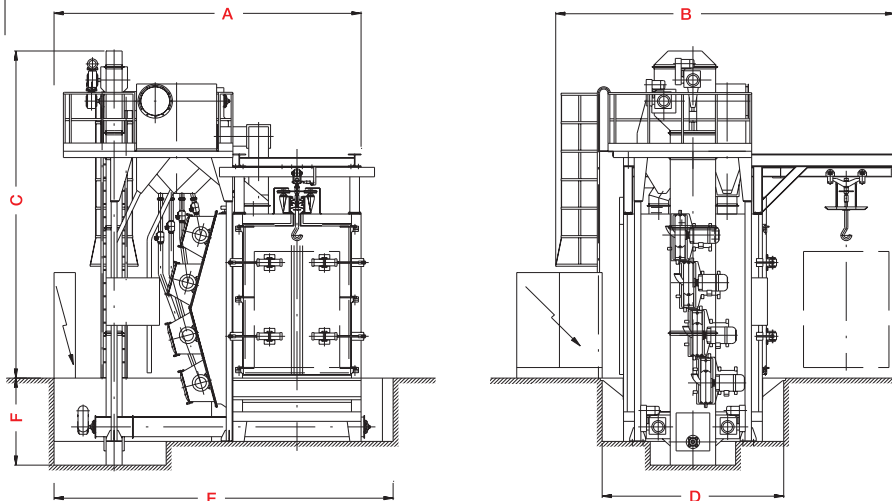
Machines may be manufactured by order, with adjusted size, number and power of turbines, shape of the hanging conveyor, capacity and number of revolving hooks. The hook's hoist and trolley drive may be manufactured in accordance with the buyer's needs. The machine may be equipped with a magnetic separator, vibration conveyor and variable frequency drive for the turbines.

Die Werkstücke werden einzeln oder in einem Gießbaum auf den Drehhaken aufgehängt und am I, Y oder mit einer Gürtelbahn in die Maschine transportiert. Das Drehen der Werkstücke im Strahl des Scheuermittels ermöglicht sogar an den schwer zugänglichen Oberflächen eine wirkungsvolle Bearbeitung. Das Maschinengehäuse ist mit verschleißfestem Manganstahl geschützt oder ganz aus Manganstahl gefertigt. Die am intensivsten ausgesetzten Teile sind ebenfalls zusätzlich geschützt. Das System für den kontinuierlichen Rückfluss und die Reinigung vom Scheuermaterial ermöglichen gemeinsam mit den wirkungsvollen Turbinen aus verschleißfestem Material eine Hochleistung der Maschine.

Die Standardausstattung bei den größeren Maschine umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, Display, Timer, automatische oder manuelle Arbeitsweise, pneumatischer Zylinder an den Türen, Drehvorrichtung des Hakens, automatische Einschaltung der Turbinen, Arbeitsstundenzähler usw.

Die Maschinen können nach Wünschen des Auftraggebers hergestellt werden, wobei die Größe, die Zahl und die Leistung der Turbinen, die Form der Hängestrecke, die Tragkraft und die Zahl der Drehhaken je nach Bedarf angepasst wird. Das Hebewerk des Hakens und der Wagenantrieb können je nach Bedarf des Auftraggebers hergestellt werden. Die Maschine kann mit einem Magnetseparator, einem Vibrationstransporter und einem Turbinenumrichter ausgestattet werden.

Tehnična risba Technical drawing Technische Zeichnung



gostoltst

GOSTOL TST d.d.

Čigjinj 63
5220 Tolmin
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80
fax: 00386 5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.eu

www.gostol-tst.eu