

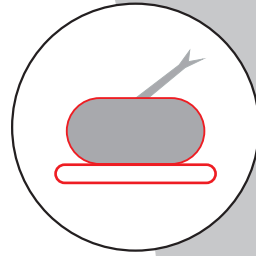
KMPKDP

**peskalni stroji
za peskanje
s komprimiranim zrakom**

**blasting machines
for shot blasting
with compressed air**

**sandstrahlmaschine
für die strahlung
mit druckluft**

gostoltst 



Peskalne komore Shot blasting chambers Strahlungskammern

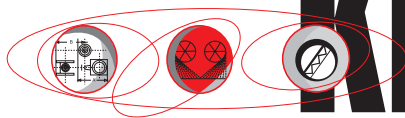
Odstranjevanje ostankov livarskega peska in jeder, odstranjevanje rjavine, odstranjevanje stare barve, odstranjevanje vidnih učinkov varjenja in plamenskega rezanja, odstranjevanje oksidne plasti po termični obdelavi,...., raziglevanje (tlačni liv, utopno kovanje, izsekavanje...), mikrokovanje (večanje trdote površine, zmanjševanje vpliva površinskih mikrorez,....), priprava na površinsko zaščito (barvanje, emajliranje, galvaniziranje,...), spreminjanje vizualnega izgleda površine (matiranje,...) itd.
Namenjene so za peskanje timičnih vozil, kontejnerjev, cestnih tovornih vozil, ladijskih sekcij, odlitkov, varjenih konstrukcij, zahtevnih oblik, velikih dimenzij, težkih do 50000 kg ali več, izdelanih v malih in srednjih serijah. Peskalna komora je univerzalna peskalna naprava saj lahko v njej peskamo obdelovance različnih oblik in dimenzij, s kovinskimi ali mineralnimi peskalnimi sredstvi.

Removal of casting sand and cores remains, removal of rust and old paint, removal of visible signs of welding and flame cutting, removal of oxidized layer caused by thermal treatment, etc., deburring (pressure casting, sink forging, cutting, etc.), micro-forging (increasing surface solidity, reducing the impact of surface micro-cuts, etc., preparing for surface protection (colouring, enamelling, galvanization, etc.), changing of surface visual look (glossing, etc.), shot blasting of rail vehicles, containers, trucks, ship sections, casts, welded constructions of complex shapes and huge dimensions weighing 50000 kg or more, manufactured in small or medium series. The shot blasting chamber is a complete device – it can be used for shot blasting of object of different shapes and sizes, with the use of either metal or mineral shot blasting agents.

Entfernung von Resten des Formsandes und der Kerne, Entfernung von Rost, alten Farben, sichtbaren Schweißstellen und sichtbaren Stellen des Brennschneidens, Entfernung von Oxidschichten nach der thermischen Behandlung, Abschleifen (Pressguss, Gesenkschmieden, Ausstechen...), Mikroschmieden (Stärkung der Oberflächenfestigkeit, Minderung des Einflusses der Mikroschnitte auf Oberflächen,...), Vorbereitung des Oberflächenschutzes (Färbung, Emallieren, Galvanisierung,...), Veränderung des visuellen Aussehens der Oberfläche (Mattierung,...) usw. Geeignet für die Strahlung von Schienenfahrzeugen, Containern, Lastfahrzeugen, Schiffsektionen, Gussstücken, Schweißkonstruktionen, anspruchsvoller, großer Formen, bis zu 50000 kg Gewicht oder mehr, gefertigt in kleinen oder mittelgroßen Serien. Die Strahlkammer ist eine Universalstrahlanlage, denn man kann darin Werkstücke verschiedener Formen und Größen bestrahlen, mit Metallen oder Mineralstrahlmitteln.



KMP, KDP



Tehnični podatki

Technical data

Technische Daten

Širina (m) W Width (m) Breite (m)	Višina (m) H Height (m) Höhe (m)	Dolžina (m) L Length (m) Länge (m)	Globina KMP (mm) D Depth KMP (mm) Tiefe KMP (mm)	Količina odsesanega zraka (m³/h) Quantity of sucked air (m³/h) Menge der abgesaugten Luft (m³/h)	Priključna moč KMP (kW) Plug-in power KMP (kW) Anschlussleistung KMP (kW)
3	3	3/5	1000	3000	6
4	3	5/8	1200	3500	6
4	4	5/8/10/12	1200	7000	9
5	4	5/8/10/12	1000	8500	10
5	5	8/10/12/15	1000	13000	16
6	4	8/10/12/15	1500	13000	19
6	5	8/10/12/15/18	1500	17000	24
6	6	8/10/12/15/18	1500	21000	28
7	5	8/10/12/15/18	1800	23000	34
7	6	12/15/18/20/30	1800	34000	42
7	7	12/15/18/20/30	1800	42000	49

Opomba: Podatki za količino odsesanega zraka in priključno moč so podani za vodilno komoro v skupini. Komore dolžine 8 m in več so opremljene z dvema peskalnima posodoma, komore dolžine 15 m in več so opremljene s tremi peskalnimi posodami. Komore KDP imajo globino temelja 300 mm.

Note: Specifications for the quantity of sucked air and plug-in power are for the main chamber in the group. Chambers of 8 m or more in length are equipped with two shotblasting pots; chambers of 15 m or more in length are equipped with three shotblasting pots. The KDP chambers' base depth is 300 mm.

Anmerkung: Die Angaben über die Menge der abgesaugten Luft und die Anschlussleistung beziehen sich auf die Hauptkammer in der Gruppe. Die Kammern mit einer Länge von 8 m und mehr sind mit zwei Strahlbehältern ausgestattet; die Kammern mit einer Länge von 15 m und mehr sind mit drei Strahlbehältern ausgestattet. Die Kammern KDP haben eine Fundamenttiefe von 300 mm.

Porabe komprimiranega zraka: Compressed air consumption: Druckluftverbrauch:

Premier šobe Nozzle diameter Strahlkopfdurchmesser	5/16"	3/8"	1/2"
Delovni tlak 6 bar Working pressure 6 bar Arbeitsdruck 6 Bar	4,5 Nm³/min	6 Nm³/min	9 Nm³/min
Delovni tlak 8 bar Working pressure 8 bar Arbeitsdruck 8 Bar	6 Nm³/min	9 Nm³/min	12 Nm³/min

Opis

Description

Beschreibung

Na obdelovanelec, ki se nahaja v komori, delavec usmerja curek peskalnega sredstva s premikanjem peskalne pištole, ki jo drži v rokah.

Ohišje komore je zaščiteno z gumo. Sistem za neprekinjeno vračanje in čiščenje peskalnega sredstva omogoča visok učinek dela.

Velikost peskalne komore, število peskalnih posod in nosilnost poda komore, se izvede glede na potrebe in zahteve kupca. Sistem za neprekinjeno vračanje peskalnega sredstva je lahko izveden s polžnimi transporterji (KMP) ali s strgalnimi transporterji (KDP), ki sta lahko izvedena na celotni ali delni površini peskalne komore. Z različnimi podestmi za delo na višini, z napravami za vrtenje rotacijskih obdelovancev okoli vzdolžne osi, z napravami za sesanje peskalnega sredstva, omogočamo večjo učinkovitost dela.

The person working the object, which is in the chamber, directs the jet of shot blasting agent by moving hand-held pistol.

The chamber housing is rubber-protected. The continuous shot blasting agent returning and cleaning system provides high work efficiency.

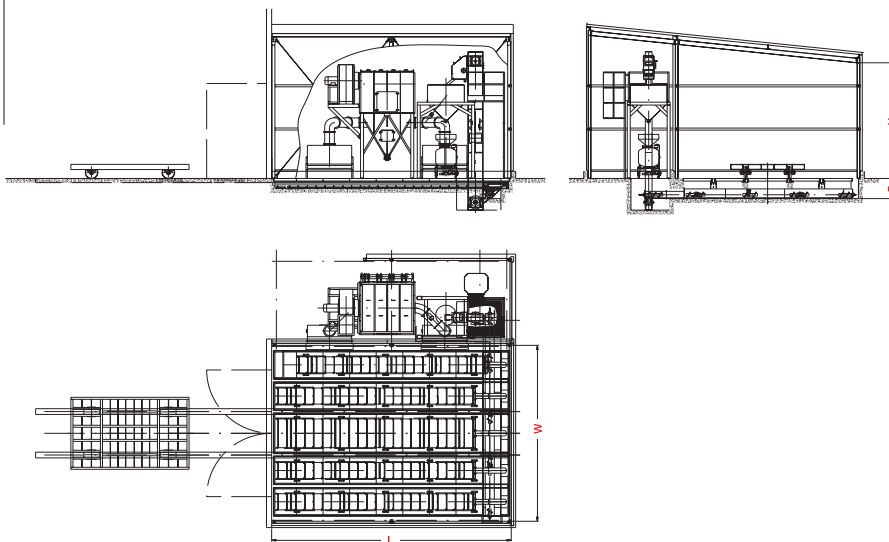
The size of the shot blasting chamber, the number of shot blasting pots and the bearing strength of the chamber floor are customized according to customer needs and demands. The continuous shot blasting agent returning and cleaning system can have screw conveyors (KMP) or scraping conveyors (KSP) applied to the whole shot blasting chamber surface or only part of it. Different platforms for working on heights, devices for spinning rotated treated object around longitudinal axis and shot blasting agent sucking devices provide high work efficiency.

Der Arbeiter richtet durch das Bewegen der Strahlpistole, die er in der Hand hält, den Strahl des Strahlmittels auf das Werkstück. Das Kammergehäuse ist mit Gummi geschützt. Das System für den kontinuierlichen Rückfluss und die Reinigung vom Strahlmittel ermöglicht eine große Arbeitsleistung. Die Größe der Strahlkammer, die Zahl der Strahlbehälter und die Tragkraft des Kammerbodens werden je nach dem Bedarf und Wünschen des Auftraggebers ausgeführt. Das System für den kontinuierlichen Rückfluss des Strahlmittels kann mit einer Förderschnecke (KMP) oder mit einem Kratzförderer (KDP) ausgeführt werden, die entlang der Gesamtoberfläche oder entlang einer Teiloberfläche der Strahlkammer angebracht werden können. Die verschiedenen Podeste für die Arbeit in verschiedenen Höhen, die Geräte für das Drehen der Rotationswerkstücke um die Längsachse, die Geräte für das Absaugen des Strahlmittels ermöglichen eine große Arbeitsleistung.

Tehnična risba

Technical drawing

Technische Zeichnung



gostoltst

GOSTOL TST d.d.

Čigjinj 63
5220 Tolmin
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80
fax: 00386 5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.eu

www.gostol-tst.eu