

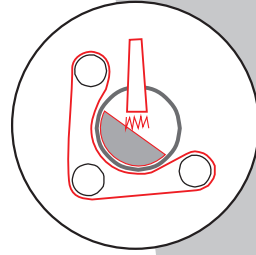
# GG

**bobnasti peskalniki  
z gosenico**

**shot blasting machines  
with conveyor**

**sandstrahlmaschinen mit  
raupenfahrwerk**

gostoltst 



**Bobnasti stroji z gumijastim trakom**

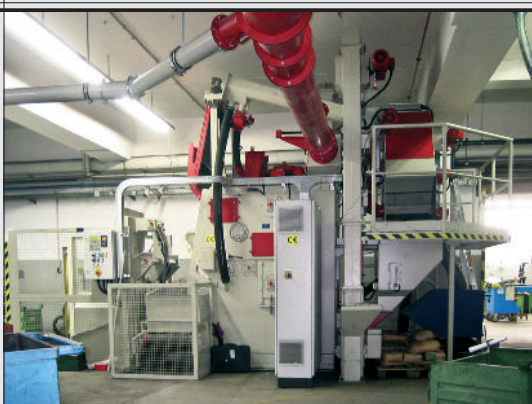
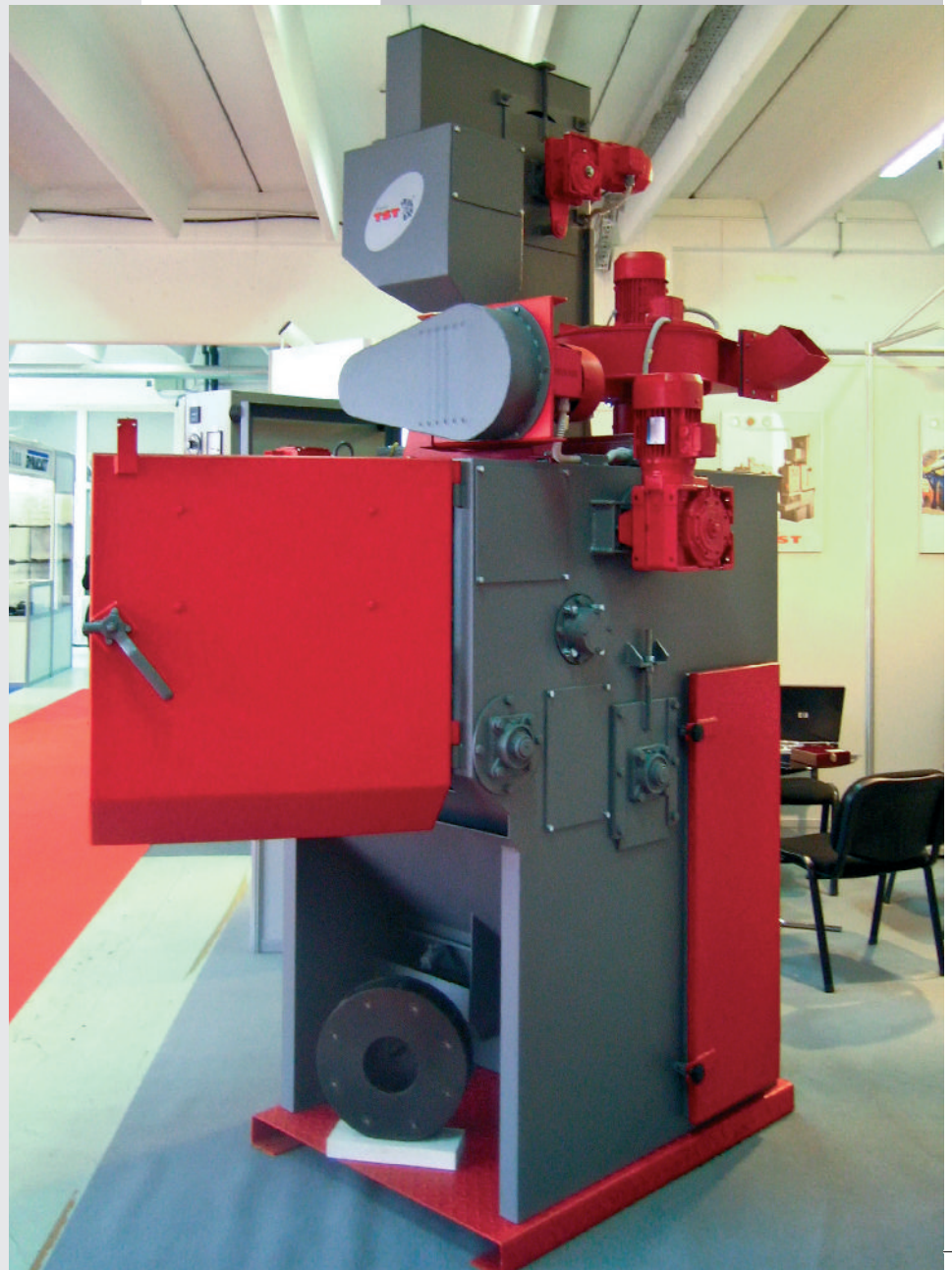
**Barrel shot blasting machines with rubber belt**

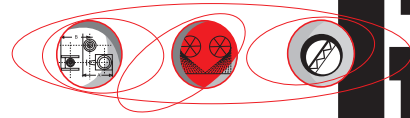
**Trommelmaschinen mit Gummilaufband**

Peskanje odlitkov, kovanih in prešanih delov, hladno ali vroče preoblikovanih, raznolikih kompliciranih oblik, vzmeti, itd. (težkih do 20 kg, izdelanih v manjših in velikih serijah, volumen posameznega polnjenja je lahko do 500 l, masa do 1000 kg), čiščenje površin, odstranjevanje liverskega peska in škaje, utrjevanje površin (mikrokovanje), hrapavljenje površin pred barvanjem, itd.

Shot blasting of casts, forged and pressed parts, remodelled cold or hot, of various complicated forms, springs, etc. (weighing up to 20 kg and manufactured in smaller and large series, the volume of a particular filling may be up to 500 l, mass up to 1,000 kg), cleaning surface, removing casting sand and filings and consolidating the surface (microhandling), roughing the surface before colouring, etc.

Strahlung von Gussstücken, Schmied- und Pressteilen, kalt oder heiß geformt, und von verschiedenen komplizierten Formen, von Federn, usw. (bis 20 kg schwer, gefertigt in kleineren oder größeren Serien, das Beladungsvolumen kann bis zu 500 l betragen, die Masse bis zu 1000 kg), Reinigung von Oberflächen, Entfernung des Formsandes und des Zunders, Festigung von Oberflächen (Mikroschmieden), Aufrauhnen von Oberflächen vor der Färbung usw.





## Tehnični podatki Technical data Technische Daten

TIP STROJA - MACHINE TYPE - MASCHINENTYP	GG-30	GG-40*	GG-80*	GG-150F	GG-150/15	GG-300	GG-500
Volumen polnjenja (l) Charging volume (l) Beschickungsvolumen (l)	34	42	80	150	150	300	500
Max. priporočljiva teža vložka (kg) Max. recommen. charging weight (kg) Max. empfohlenes Aufladegewicht (kg)	50	65	100	300	300	600	1000
Max. prip. teža komada (kg) Max. recommended piece weight (kg) Max. empfohlenes Einzelstückgewicht (kg)	6	6	6	12	12	15	20
Širina peskalnega prostora (mm) Width of shotblasting chamber (mm) Breite des Strahlraums (mm)	550	600	700	850	850	1100	1100
Premier peskalnega prostora (mm) Diameter of shotblasting chamber (mm) Durchmesser des Strahlraums (mm)	450	500	600	750	750	930	1210
Skupna instalirana moč (kW) Total installed power (kW) Installierte Gesamtleistung (kW)	4,7	4,9	8,2	14	21,5	18,5	24
Premier turbine (mm) Diameter of throwing wheel (mm) Durchmesser der Schleuderräder (mm)	220	220	300	380	380	380	380
Moč turbin (kW) Power of abrasive throwing wheels (kW) Leistung der Schleuderräder (mm)	3	3	5,5	7,5	15	15	18,5
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht des Maschine (kg)	1730	1190	1550	2850	2850	7000	9500
Teža skipa (kg) Weight of the loader (kg) Gewicht des Beschickers (kg)				750	750	1500	2500
Količina odsesanega zraka (m³/h) Air requirements (m³/h) Abgesaugte Luftmenge (m³/h)	800	800	1000	2000	2600	3500	5000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschluss (inch)	1/2	1+1/4	1+1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
<b>A</b> Višina max. (mm) Max. height (mm) Höhe max. (mm)	2750	2900	3500	3970	3970	4700	5130
<b>B</b> Širina max. (mm) Max. width (mm) Breite max. (mm)	1430	1580	1460	1745	1745	3200	3475
<b>C</b> Dolžina max. (mm) Max. length (mm) Länge max. (mm)	1100	1400	2000	3340	3340	4300	4500
<b>D</b> Širina skipa (mm) Width of the loader (mm) Breite des Beschickers (mm)				1300	1300	1720	1720
<b>E</b> Dolžina stroja (mm) Machine length (mm) Länge der Maschine (mm)				1100	1100	1390	1635
<b>F</b> Oddaljenost skipa od stroja (mm) Distance between loader and machine (mm) Entfernung zwischen Beschicker und Maschine (mm)				1135	1135	1430	1430
Kapaciteta stroja (kg/h)** Capacity of the machine (kg/h)** Leistung der Maschine (kg/h)**	136	168	320	600	600	1200	2000

\* Stroj s patronskim filtrom / Machine with cartridge dust collector / Maschine mit Entstauber-Filterpatronen

\*\* Kapaciteta pri štirih ciklih čiščenja na uro in nasiplni teži materiala 1000 kg/m³

\*\* Capacity of four blasting cycles per hour and product density for 1000 kg/m³ of material

\*\* Leistung von vier Strahlzyklen pro Stunde bei einem Materialschüttgewicht von 1000 kg/m³

## Opis

### Description

### Beschreibung

Stroji imajo brezkončno gosenico iz perforiranega gumijastega traku. Obdelovanci se s posebno polnilno napravo položijo na gosenico. Ob premikanju gosenice se zaradi njene posebne oblike pričnejo obdelovanci prevračati in kotaliti, tako da je celotna površina obdelovanca kvalitetno opeskana v curku abraziva. Pri praznjenju vključimo nasprotno smer vrtenja gosenice. Ohišje stroja je zaščiteno z obrabo-odpornim manganskim jeklom. Sistem za kontinuirano vračanje in čiščenje abraziva skupaj z učinkovitimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov omogočajo visok učinek stroja. Standardna oprema pri večjih strojih obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, timer, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, itd.

Stroj je lahko opremljen z magnetnim separatorjem, vibracijskim transporterjem in frekvenčnim pretvornikom za turbine.

Machines have a perpetual caterpillar made from perforated rubber belt. Treated objects are put by a special filling contraction to caterpillar. When caterpillar moves its special shape causes treated objects to turn and roll, which causes the whole surface of the treated object to be quality blasted in a jet of abrasive. For emptying, caterpillar is started-up in the opposite direction turning mode.

The machine's housing is protected by wear-resistant manganese steel. High efficiency of the machine is provided by the system for continued returning and cleaning of the abrasive, along with efficient turbines made from wear-resistant materials.

Standard equipment of larger machines includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, timer, automatic or manual mode, automatic start-up of turbines, working-hours counter, etc.

The machine may be equipped with a magnetic separator, vibration conveyor and variable frequency drive for the turbines.

Die Maschinen haben ein Raupenfahrwerk aus perforiertem Gummilaufband. Die Werkstücke werden mit einer Sonderfüllanlage auf das Raupenfahrwerk gelegt. Wegen seiner besonderen Form beginnen beim Bewegen des Raupenfahrwerks die Bearbeitungsstücke sich zu überschlagen und zu rollen, so dass die ganze Oberfläche des Werkstückes hochwertig im Strahl mit dem Scheuermaterial bestrahlt wird. Beim Leeren schaltet man die Gegenrichtung des Raupenfahrwerks ein.

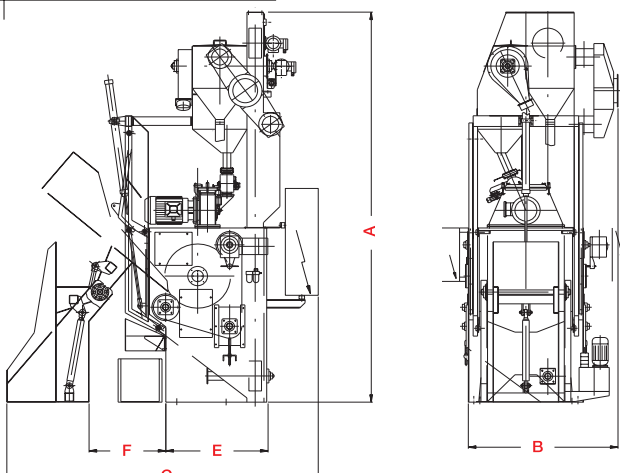
Das Maschinengehäuse ist mit verschleißfestem Manganstahl geschützt. Das System für den kontinuierlichen Rückfluss und die Reinigung vom Scheuermaterial ermöglichen gemeinsam mit den wirkungsvollen Turbinen aus verschleißfesten Materialien eine Hochleistung der Maschine. Die Standardausstattung bei den größeren Maschinen umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, Display, Timer, automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, Arbeitsstundenzähler usw.

Die Maschine kann mit einem Magnetseparator, einem Vibrationstransporter und einem Turbinenumrichter ausgestattet werden.

## Tehnična risba

### Technical drawing

### Technische Zeichnung



gostoltst

GOSTOL TST d.d.

Čiglinj 63  
5220 Tolmin  
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80  
fax: 00386 5 380 12 90  
e-mail: info@gostol-tst.eu

[www.gostol-tst.eu](http://www.gostol-tst.eu)