



Шлифовъчна машина за тръби

RS 12-70 E

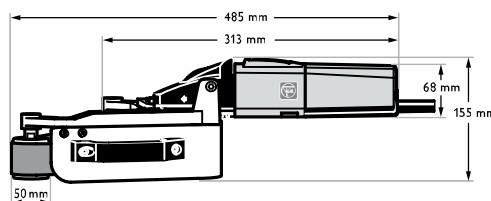
Шлифовъчна машина за тръби с изключително висока производителност на шлифване за тръби и тръбни колена от неръждаема стомана.

Технически данни		
Тип	RS 12-70 E	
Номинална консумирана мощност	W	1200
Изходяща мощност	W	750
Обороти при празен ход	1/min	2700-7000
Скорост на рязане	м/сек	22
Минимално разстояние от стената	мм	50
Тегло	кг	3,8
Кабел с щекер	м	4
Тръби до Ø	мм	8-80
Номер за поръчка	7 221 13 50	

ПРЕДИМСТВА НА FEIN

- ▶ Ефективно отнемане на материал от заваръчни шевове чрез оптимални скорости на рязане на шлифовъчните ленти.
- ▶ Безстепенно регулируема честота на въртене за шлифване, сатениране и полиране до огледално лъскава повърхнина на вече монтирани парпети.
- ▶ Гъвкавите шлифовъчни ленти оптимално се нагаждат и при тесни тръбни колена и следователно дават като резултат повърхности без издатини.
- ▶ 360° периферно шлифване само с 2 работни операции.
- ▶ Опционални направляващи ролки за малко разстояние от стената.
- ▶ Блокировка против самовключване.
- ▶ Блокировка срещу повторно пускане.
- ▶ Обширна програма за консумативи.
- ▶ Прахозащитени сачмени лагери.
- ▶ Автоматично изключващи се въгленови четки.

Консумативи - виж стр. 186





Шлифовъчна машина за тръби

RS 12-70 E

Шлифовъчна машина за тръби с асортимент от консумативи от грубо шлифване до огледален блясък.

Технически данни		
Тип	RS 12-70 E	
Номинална консумирана мощност	W	1200
Изходяща мощност	W	750
Обороти при празен ход	1/min	2700-7000
Скорост на рязане	м/сек	22
Минимално разстояние от стената	мм	50
Тегло	кг	3,8
Кабел с щекер	м	4
Тръби до Ø	мм	8-80
Номер за поръчка	7 221 13 51	

В цената са включени

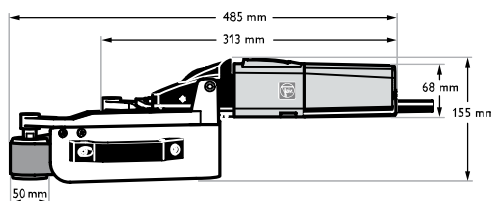
2 x 10 бр. шлифовъчни ленти 20 x 815 mm P120/P180, 2 x 10 бр. шлифовъчни ленти 40 x 815 mm P120/P180, 5 бр. нетъкани ленти 20 x 820 mm, много фини, 1 метален куфар за инструменти

ПРЕДИМСТВА НА FEIN

- ▶ Ефективно отнемане на материал от заваръчни шевове чрез оптимални скорости на рязане на шлифовъчните ленти.
- ▶ Безстепенно регулируема честота на въртене за шлифване, сатениране и полиране до огледално лъскава повърхнина на вече монтирани парпети.
- ▶ Гъвкавите шлифовъчни ленти оптимално се нагаждат и при тесни тръбни колена и следователно дават като резултат повърхности без издатини.
- ▶ 360° периферно шлифване само с 2 работни операции.
- ▶ Опционални направляващи ролки за малко разстояние от стената.
- ▶ Блокировка против самовключване.
- ▶ Предпазител против повторно включване.
- ▶ Обширна програма от консумативи.
- ▶ Прахозащитени сачмени лагери.
- ▶ Автоматично изключващи се въгленови четки.

Обработване на
повърхности

Консумативи - виж стр. 186



Обработка на тръби

Базов комплект

Област на приложение - от шлифоване до сатениране. Състои се от: 2 x 10 бр. шлифовъчни ленти, 20 x 815 mm, P 120/P180, 2 x 10 бр. шлифовъчни ленти, 40 x 815 mm, P 120/P180, 5 бр. нетъкани ленти, 20 x 820 mm, много фини 280.



Номер за заявка 6 37 14 050 02 1

Комплект за полиране

Област на приложение - полиране до огледален блясък. Състои се от: 2 x 10 бр. шлифовъчни ленти, 20 x 815 mm, P320/P400, 1 x 3 бр. полиращи ленти, 20 x 815 mm, 1 туба паста преди полиране, червена (200 ml), 1 туба полираща паста, бяла (200 ml).



Номер за заявка 6 37 14 052 02 3

Керамични шлифовъчни ленти

20 x 815 mm

Зърненост

	Номер за заявка
80	6 37 14 130 01 0

Шлифовъчни ленти

20 x 815 mm



Зърне- опаковка ност

бр.	Номер за заявка
120	6 37 14 050 01 5
180	6 37 14 051 01 4
320	6 37 14 052 01 7
400	6 37 14 053 01 1

40 x 815 mm

Зърне- опаковка ност

бр.	Номер за заявка
120	6 37 14 054 01 9
180	6 37 14 055 01 3

Кече

Много меко изпълнение
20 x 815 mm



Зърне- опаковка ност

бр.	Номер за заявка
80	6 37 14 056 01 6
120	6 37 14 057 01 0
280	6 37 14 058 01 8

Полиращи ленти

Много меко изпълнение
20 x 815 mm, 3 бр. в опаковка



Номер за заявка 6 37 26 010 01 8

Паста преди полиране

червен



Номер за заявка 6 37 26 008 01 2

Полираща паста

бял



Номер за заявка 6 37 26 009 01 6

Wiener Kalk (полиращо средство)

Почистващ прах за неръждаема стомана, за отстраняване на полиращи паста и пръстови отпечатьци, 1 kg

Номер за заявка 6 37 26 007 01 4

Направляващи ролки

за стеснени места на работа, минимално разстояние от стената - 50 mm

Номер за заявка 3 13 35 017 01 1

Метален куфар за инструменти

празен

Номер за заявка 3 39 01 022 03 6